



# ESO Motor *Plus*

Caractéristiques	Méthode	Gazole Non Routier	Avantages ESO Motor <i>Plus</i>	
Couleur	-	Rouge		
Masse volumique à 15 °C	(NF EN ISO 3675) (NF EN ISO 12185)	de 820,0 à 845,0 kg/m³		
Viscosité à 40 °C	(NF EN ISO 3104)	de 2,00 à 4,50 mm²/s		
Teneur en soufre	(NF EN ISO 20846 : 2004) (NF EN ISO 20884)	Maximum 10,0 mg/kg au point de la mise à la consommation Maximum 20,0 mg/kg au niveau de la distribution		
Distillation (% en volume)	(NF EN ISO 3405)	Inférieur à 65% à 250 °C 85% minimum à 350 °C 95% à 360 °C maximum		
Point d'éclair	(NF EN ISO 2719)	Supérieur à 55 °C		
Teneur en eau	(NF EN ISO 12937)	Maximum 200 mg/kg		
Contamination totale	(NF EN 12662 : 2008)	Maximum 24 mg/kg		
Résidu de carbone (sur le résidu 10% de distillation)	(NF EN ISO 10370)	Maximum 0,30% (m/m)		
Point de trouble hiver (du 1 <sup>er</sup> octobre au 31 mars)	(NF EN 23015)	Maximum - 5 °C		
Point de trouble été (du 1 <sup>er</sup> avril au 30 septembre)	(NF EN 23015)	Maximum + 5 °C		
Teneur en Esther Méthylique d'Acide Gras (EMAG)	(NF EN 14078)	7,0 % Maximum (en volume)		
Indice de cétane mesuré	(NF EN ISO 5165)	Minimum 51,0	Favorise le démarrage à froid et réduit le bruit au ralenti.	
Indice de cétane calculé	(NF EN ISO 4264)	Minimum 46,0		
Température Limite de Filtrabilité hiver (du 1 <sup>er</sup> novembre au 31 mars)	(NF EN 116)	Maximum -15 °C	- 20° C*	Résistance au froid toute l'année.
Température Limite de Filtrabilité été (du 1 <sup>er</sup> avril au 31 octobre)	(NF EN 116)	Maximum 0° C	- 18° C*	Résistance au froid toute l'année.
Pouvoir lubrifiant (Méthode HFRR)	(NF EN ISO 12156-1)	Maximum 460 µm	Amélioré	Meilleure protection des pompes d'injection.
Antioxydant	Testé en laboratoire par ExxonMobil	NON	OUI	Meilleure stabilité du produit au stockage.
Anticorrosion		NON	OUI	Contribue à prévenir la formation de la rouille sur les parois métalliques des cuves, canalisations et réservoirs.
Masquant d'odeur		NON	OUI	Plus de confort.
Détergent		NON	OUI	Permet d'améliorer la propreté des moteurs.

\* Températures moyennes mesurées selon la méthode NF EN 116 en laboratoire sur un échantillon de différents prélèvements, qui peuvent varier selon les modes de production. Ces valeurs ne sont pas des spécifications et sont données à titre indicatif. La T.L.F. est une norme de laboratoire et n'est pas une garantie d'opérabilité à froid.

Répond aux spécifications douanières, administratives et intersyndicales du Gazole Non Routier.  
Références : CSR 4-1-01 du 27 juin 2011

L'énergie est notre avenir, économisons-la !



Une marque d'ExxonMobil